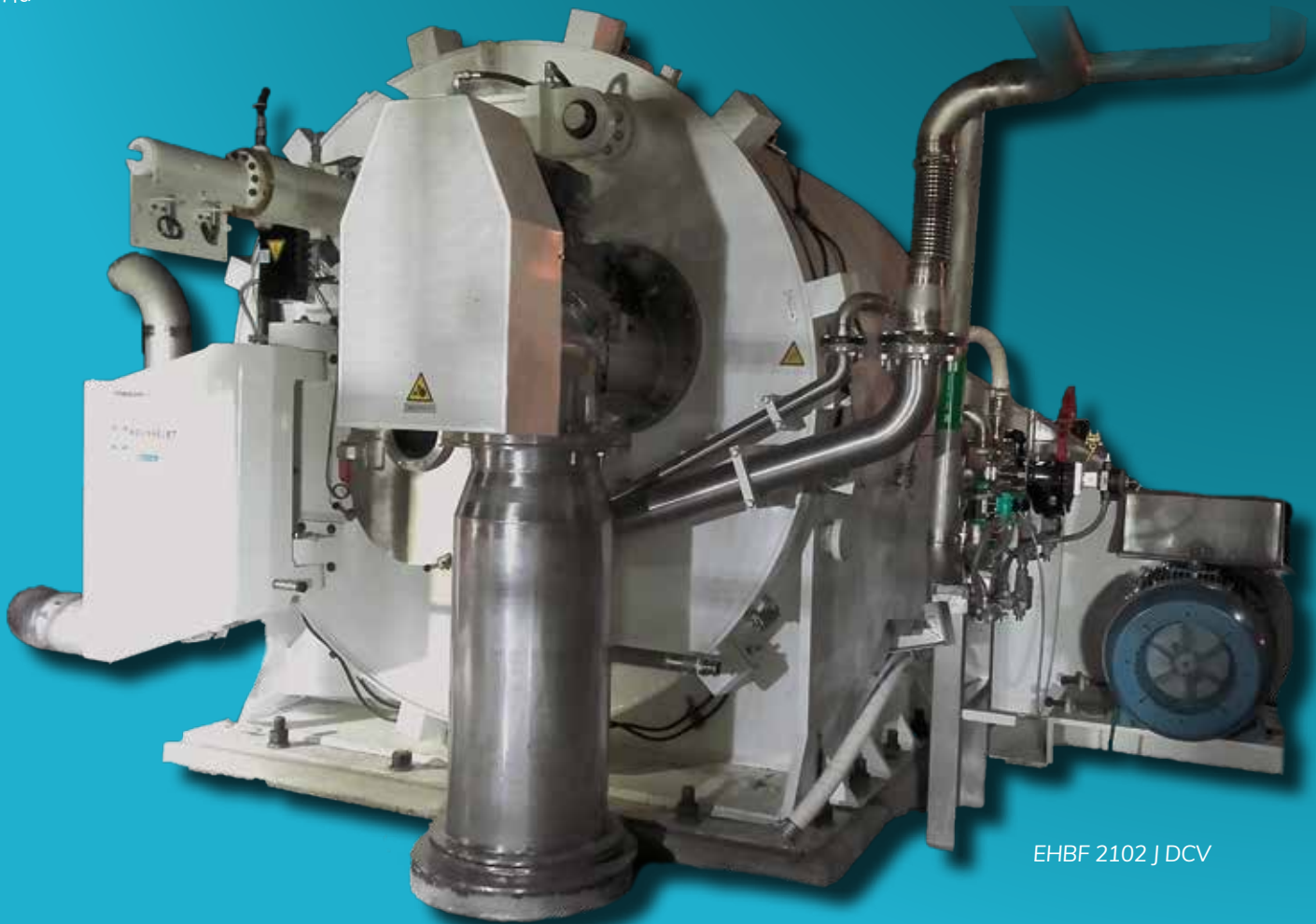


WIRÓWKI O OSI PIONOWEJ TYPU PEELER SERII EH



EHB 2102 J DCV

GLÓWNE CECHY WIRÓWEK SERII EH



WYDAJNOŚĆ

- Idealna dla aplikacji monoproduktowych.
- Duże średnice koszy z dużymi pojemnościami użytecznymi.
- Zoptymalizowane czasy cykli (w niektórych przypadkach wszystkie kroki cyklu mogą być wykonywane przy wysokich obrotach).



EFEKTYWNOŚĆ

- Z uwagi na generowaną wysoką siłę G wirówki te mogą osiągać maksymalną wilgotność końcową ciasta.



NIEZAWODNOŚĆ

- Wymaga lub zintegrowania znacząca masa bezwładności.
- Konstrukcja obudowy zewnętrznej i metoda zmontowania na sztywnej ramie.
- Doskonała stateczność i doskonała wydajność mechaniczna.

OGÓLNA BUDOWA WIRÓWEK SERII EHBL

Zgarniak

Rozładunek ciał stałych:

- Za pomocą noża zgarniającego dwukierunkowego o ruchu posuwisto-zwrotnym (C) lub lemiesza zgarniającego jednokierunkowego
- Za pomocą przenośnika ślimakowego lub or przez nachyloną rynnę

Rura podająca

dla równomiernego rozprowadzenia roztworu na całej głębokości kosza.

Nachylona rura

(wylot ciał stałych)

Drzwi frontowe

Obudowa zewnętrzna

Perforowany kosz

Rama wirówki

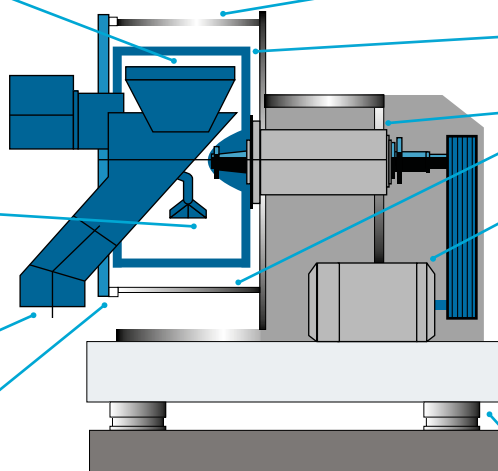
Silnik napędowy

podłączony do falownika dla regulacji prędkości

Płyta dolna

- Nie ruchoma rama wymagająca płyty betonowej (dla serii EHBFB) or
- samobalastowa rama (dla serii EHBL)

Izolatry wibracji



EHBF-DRG

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA WIRÓWEK EH

Seria EH	Kosz						
	Ø mm	Głębokość mm	Pojemność użyteczna L	Maksymalny załadunek kg	Powierzchnia filtracji m ²	Prędkość maksymalna obr/min	Siła G
1322	1320	720	440	550	3	1235	1130
1662	1660	950	890	1110	5	1000	930
1762	1760	980	1040	1300	5.4	950	890
2102	2100	980	1500	1900	6.5	850	850
2102 J	2100	1120	1730	2100	7.4	850	850



WYPOSAŻENIE DODATKOWE I OPCJONALNE

- Rura do przemywania ciasta
- Detektor ciasta
- Urządzenie do usuwania pozostałości produktu
- Odprowadzenie cieczy dla przepętnienia
 - Rura skimmera
- Różne materiały konstrukcji, powłok lub uszczelnień
- Urządzenia elektryczne szczelne lub w wykonaniu ATEX (ATEX dla UE)
 - Gazoszczelność dla pracy w osłonie gazów inercyjnych
 - Systemy kontroli inercji

SIEDZIBA

ROUSSELET ROBATEL
45 Avenue Rhin et Danube
Parc d'activité économique de Marenton
07104 ANNONAY - FRANCE
Tel.: +33 / (0) 4 75 69 22 11
Fax: +33 / (0) 4 75 67 69 80
E-mail: info@rousselet-robatel.com

UK

Rousselet UK Ltd
Parkside House, 17 East Parade
HARROGATE
NORTH YORKSHIRE HG1 5LF
Tel.: + 44 (0)1 423 530 093
Fax: + 44 (0)1 423 530 120
E-mail: devans@rousselet-robatel.com

POLSKA

Fiprocess Sp. z o.o.
ul. Rakowiecka 39/15
02-521 WARSZAWA
POLSKA
Tel.: +48 600 008 892
www.fiprocess.pl
E-mail: biuro@fiprocess.pl

USA

Robatel Inc.
703 West Housatonic Street
PITTSFIELD
MA 01201
Tel.: + 1 413 499 4818
Fax: + 1 413 499 5648
E-mail: sales@rousselet-robatel.us